

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0014-7/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0H0-0014-7/2023/KII/EB - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/5,6 mm KSIĘGINKI II
NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO BAZALTOWE 0/5

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Śieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE
			EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _A 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	G _T 20
	- typowy przesiew	%	D ₉₅ ≥96%; D ₂ ≤53%; 0,063≥6%
	Kształt kruszywa grubego:		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]		pa 3,14 ± 0,05 prd 2,92 ± 0,16 psd 2,99 ± 0,12
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB ₂	MB ₂ 10
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{90/1}
Przyczepność do lepizszcza bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepizszcza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V _A	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ = 41,23; TiO ₂ = 2,81; Al ₂ O ₃ = 12,14; Fe ₂ O ₃ = 12,07; MnO = 0,232; MgO = 11,58; CaO = 12,39; Na ₂ O = 3,72; K ₂ O = 0,87; P ₂ O ₅ = 0,898; SO ₃ < 0,01; Cl = 0,063; F < 0,01;
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤ 1
		Wartość graniczna f _{2max}	≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD
Trwałość a wietrzezenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD
Trwałość a opony z kolkami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolkami	Kategoria AN	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V _A	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK

UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0014-7/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0H0-0014-7/2023/KII/EB - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/5,6 mm KSIĘGINKI II

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO BAZALTOWE 0/5
Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	
		WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6	
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _x 85	
Pyły	Kategoria	f ₁₀	
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{1pc} %	Kategoria	m _{1pc} 0,1	
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	F _{NACJ} wynik badania	NPD	
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{CS}	E _{CS} 35	
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,76 ± 0,27	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/5,6 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Białanach Wrocławskich, dnia 07.10.2024 r. [AKTUALIZACJA]

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK