



# UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0013-8/2024/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

0013-8/2024/KII/EB - KRUSZYWO DROBNE 0/2 mm KSIĘGINKI II  
NAZWA HANDLOWA: PIASEK BAZALTOWY 0/2

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.  
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:  
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwalań stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE
		EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G <sub>r</sub> 85
Pyły	Kategoria	f <sub>16</sub>
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>1,6</sub> ,%	Kategoria	m <sub>1,6</sub> 0,1
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E <sub>CS</sub>	E <sub>CS</sub> 30
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,57 ± 0,21
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/2 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonny składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 23.12.2024 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0013-8/2024/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

0013-8/2024/KII/EB - KRUSZYWO DROBNE 0/2 mm KSIĘGINKI II  
NAZWA HANDLOWA: PIASEK BAZALTOWY 0/2

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.  
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:  
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrażeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Śieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE
			EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G <sub>r</sub> 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	G <sub>T</sub> 20
	- typowy przesiew	%	D»90%; D/2»53%; 0,063»12%
	Kształt kruszywa grubego:		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m <sup>3</sup> ]	pa 3,08 ± 0,21 prd 2,93 ± 0,12 psd 3,00 ± 0,08
	Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>2</sub>
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
		% po 24 godz.	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>LA</sub>	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO <sub>2</sub> = 41,23; TiO <sub>2</sub> = 2,81; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> = 12,14; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> = 12,07; MnO = 0,232; MgO = 11,58; CaO = 12,39; Na <sub>2</sub> O = 3,72; K <sub>2</sub> O = 0,87; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> = 0,898; SO <sub>3</sub> < 0,01; Cl = 0,063; F < 0,01;
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>1max</sub>	≤ 1
		Wartość graniczna f <sub>2max</sub>	≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD
Trwałość a opony z kolkami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolkami	Kategoria AN	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>LA</sub>	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 23.12.2024 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK