

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0022-9/2025/KII/EB

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

0022-9/2025/KII/EB - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/16 mm KSIĘGINKI II
NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO BAZALTOWE 0/16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

- Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu
- Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

- EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
- EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
			EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	EN 13242:2002+A1:2007
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE				
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/16	
	Uziarnienie:			0/16
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _{A90}	G _{A85}
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	NPD	NPD
	- typowy przesiew	%	NPD	NPD
	Kształt kruszywa grubego:			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₅₀	FI ₅₀
- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₅₀	SI ₅₀	
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]		pa 3,11 ± 0,03 prd 2,98 ± 0,02 psdd 3,03 ± 0,03	pa 3,11 ± 0,03 prd 2,98 ± 0,02 psdd 3,03 ± 0,03
Obecność zanieczyszczeń / Zanieczyszczenie	Jakość pyłów	Kategoria MB _p	MB _{p10}	NPD
	Pyły / Zawartość pyłów	Kategoria		f ₉
Powierzchnie przekruszone i łamane / Procent ziarn przekruszonych	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100/0}	C _{90/3}
		% po 6 godz.	NPD	
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 24 godz.	NPD	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₀	LA ₂₀
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD	
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE20}	M _{DE20}
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,1	
		Wartość deklarowana V _{LA}	2,0	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ = 41,23; TiO ₂ = 2,81; Al ₂ O ₃ = 12,14; Fe ₂ O ₃ = 12,07; MnO = 0,232; MgO = 11,58; CaO = 12,39; Na ₂ O = 3,72; K ₂ O = 0,87; P ₂ O ₅ = 0,898; SO ₃ < 0,01; Cl = 0,063; F < 0,01;	
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS		AS _{0,2}
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej		S ₁
	Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie.	Spełnia/nie spełnia wartości progowej		NPD
Stożkość objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia		NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄		WA ₂₄₂
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤ 1	≤ 1
		Wartość graniczna f _{2max}	≤ 200	≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₂	F ₂
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	SB _{LA}	SB _{LA}
Trwałość a opony z kocalami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kocalami	Kategoria AN	NPD	
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,1	
		Wartość deklarowana V _{LA}	2,0	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 24.02.2025 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK

UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0022-9/2025/KII/EB

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

0022-9/2025/KII/EB - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/16 mm KSIĘGINKI II
NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO BAZALTOWE 0/16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

- Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu
- Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

- EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwalań stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
- EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	EN 13242:2002+A1:2007
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE			
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/16	0/16
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _A 90	G _A 85
Pyły / Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₁₀	
Nasiąkliwość	Kategoria WA _{2,4}	WA _{2,4} 2	
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{lpc} %	Kategoria	m _{lpc} 0,1	
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{cs}	E _{cs} 35	E _{cs} 35
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,68 ± 0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/16 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyni ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 24.02.2025 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK