

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0029-9/2025/KII/EB

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:0029-9/2025/KII/EB - KAMIEŃ DO ROBÓT HYDROTECHNICZNYCH 80/150 mm KSIĘGINKI II
NAZWA HANDŁOWA: KAMIEŃ ŁAMANY BAZALTOWY 80/150

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

1. Konstrukcje zabezpieczeń hydrotechnicznych i regulacyjnych

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 4

1. EN 13383-1:2002, EN 13383-1:2002/AC:2004 - Kamień do robót hydrotechnicznych

Jednostka lub jednostki notyfikowane: ---

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE
			EN 13383-1:2002, EN 13383-1:2002/AC:2004
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	80/150
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	CP _{80/150}
	Kształt ziarn:		
	- stosunek długości do grubości większy od 3	Kategoria LT	LT _A
	Powierzchnie przekruszone i łamane	Kategoria RO	100%
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	> 2,9 Mg/m ³
Odporność na ścieranie	Nasiąkliwość	Kategoria WA	WA _{0,5}
	Odporność na zużycie	Kategoria MDE	M _{DE} 20
Odporność na zniszczenie	Odporność na zniszczenie	Kategoria CS	CS ₈₀
Trwałość a zamrażanie / odmrażanie	Mrozoodporność	Kategoria FT	FT _A
Trwałość a bazaltowa zgorzel słoneczna	Bazaltowa zgorzel słoneczna	Kategoria SB	NPD
Trwałość a krystalizacja soli	Odporność na krystalizację soli	Kategoria MS	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 24.02.2025 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK

UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0029-9/2025/KII/EB

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

0029-9/2025/KII/EB - KAMIEŃ DO ROBÓT HYDROTECHNICZNYCH 80/150 mm KSIĘGINKI II
NAZWA HANDLOWA: KAMIEŃ ŁAMANY BAZALTOWY 80/150

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

1. Konstrukcje zabezpieczeń hydrotechnicznych i regulacyjnych

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 4

1. EN 13383-1:2002, EN 13383-1:2002/AC:2004 - Kamień do robót hydrotechnicznych

Jednostka lub jednostki notyfikowane: ---

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE
		EN 13383-1:2002, EN 13383-1:2002/AC:2004
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	80/150
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	CP _{80/150}
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LPC} %	Kategoria	≤ 0,1
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ = 41,23; TiO ₂ = 2,81; Al ₂ O ₃ = 12,14; Fe ₂ O ₃ = 12,07; MnO = 0,232; MgO = 11,58; CaO = 12,39; Na ₂ O = 3,72; K ₂ O = 0,87; P ₂ O ₅ = 0,898; SO ₃ < 0,01; Cl = 0,063; F < 0,01;
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu do 150 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewożenia kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyni ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 24.02.2025 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK