

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230D0H3 - 0043-7/2019/Wiś/EK KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/16 Wiśniówka

Nazwa handlowa: KRUSZYWO KWARCYTOWE 0-16

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13242 + A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 13242/A1:2010 Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	<i>Wymiar kruszywa</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>	0/16
	<i>Uziarnienie:</i>		
	- <i>uziarnienie</i>	<i>Kategoria uziarnienia G_A</i>	G _A 85
	- <i>tolerancja uziarnienia</i>	<i>Kategoria tolerancji G</i>	GT ₁₀
	- <i>typowy przesiew</i>	%	D>93%; D/2>70%; 0,063>10%
	<i>Kształt kruszywa grubego</i>		
	- <i>wskaźnik płaskości</i>	<i>Kategoria F_I</i>	F ₃₅
- <i>wskaźnik kształtu</i>	<i>Kategoria S_I</i>	S ₁₀	
<i>Gęstość ziarn</i>	<i>Wartości deklarowane</i>	0/4 - ρ _s 2,62 ± 0,03 ρ _{sd} 2,57 ± 0,02 ρ _{sd} 2,59 ± 0,02 4/16 - ρ _s 2,66 ± 0,03 ρ _{sd} 2,59 ± 0,02 ρ _{sd} 2,62 ± 0,02	
Obecność zanieczyszczeń	<i>Jakość pyłów</i>	<i>Kategoria MB_r</i>	MB _r 10
	<i>Zawartość pyłów, f %</i>	<i>Kategoria</i>	f ₁₆
	<i>Zawartość muszli w kruszywie grubym</i>	<i>Kategoria SC</i>	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	<i>Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %</i>	<i>Kategoria</i>	C _{90/3}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	<i>Przyczepność kruszyw grubych do lepiszczą bitumicznego</i>	% po 6 godz.	NPD
		% po 24 godz.	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	<i>Odporność na rozdrabnianie</i>	<i>Kategoria LA</i>	LA ₂₅
	<i>Odporność na uderzenie</i>	<i>Kategoria SZ</i>	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	<i>Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych</i>	<i>Kategoria PSV</i>	NPD
	<i>Odporność na ścieranie powierzchniowe</i>	<i>Kategoria AAV</i>	NPD
	<i>Odporność na ścieranie kruszyw grubych</i>	<i>Kategoria M_{DE}</i>	M _{DE} 15
	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami</i>	<i>Kategoria A_v</i>	NPD
Odporność na szok termiczny	<i>Odporność na szok termiczny</i>	<i>Wartość deklarowana I [%]</i>	NPD
		<i>Wartość deklarowana V_{LA}</i>	NPD
Skład / zawartość	<i>Skład chemiczny</i>	<i>Wartość deklarowana</i>	NPD
	<i>Chlorki</i>	<i>Wartość graniczna</i>	NPD
	<i>Siarczany rozpuszczalne w kwasie</i>	<i>Kategoria</i>	AS _{0,2}
	<i>Siarka całkowita</i>	<i>Spełnia/nie spełnia wartości progowej</i>	S ₁
	<i>Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścierniczej nawierzchni betonowych</i>	<i>Wynik badania</i>	NPD
Nasiąkliwość	<i>Nasiąkliwość</i>	<i>Kategoria WA₂₄</i>	WA ₂₄ 2
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	<i>Promieniowanie radioaktywne</i>	<i>Wartość graniczna f_{1max}</i>	NPD
		<i>Wartość graniczna f_{2max}</i>	NPD
	<i>Uwalniane metale ciężkie</i>	<i>najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]</i>	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92
	<i>Uwalniane węglowodory poliaromatyczne</i>		NPD
<i>Uwalniane inne substancje niebezpieczne</i>		NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	<i>Mrozoodporność w wodzie</i>	<i>Kategoria F</i>	F ₂
Trwałość a wietrzenie	<i>„Zgorzel słoneczna” bazaltu</i>	<i>Kategoria SB</i>	NPD
Trwałość a opony z kołcami	<i>Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami</i>	<i>Kategoria A_v</i>	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	<i>Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</i>	<i>Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej</i>	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Tadeusz Dytrych - pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230D0H3 - 0043-7/2019/Wiś/EK KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/16 Wiśniówka Nazwa handlowa: KRUSZYWO KWARCYTOWE 0-16 Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana	System oceny zgodności 2+ PN-EN 13242/A1:2010
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu 1445-CPR-0152

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/16
Uziarnienie	Kategoria G _A	G _A 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPC} %	Kategoria	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,51±0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NaCl} wynik badania	NPD
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{CS}	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 16mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Załadowej Kierowni Produkcji
.....
(podpis)