

UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0056-12/2025/WIŚ/EK

0056-12/2025/WIŚ/EK - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/5,6 mm WIŚNIOŹKA

NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO KWARCYTOWE 0/5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu
2. Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA WIŚNIOŹKA, 26-050 ZAGNAŃSK

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
2. EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywo do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	EN 13242:2002+A1:2007
		WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6	0/5,6
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _A 85	G _A 85
Pyły / Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₇₂	
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{PC} %	Kategoria	m ₁₀ 0,1	≤ 0,1
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NaCl} wynik badania	NPD	NPD
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	NPD	
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{CS}	E _{CS} 30	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,37 ± 0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu 0/5,6 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podłużnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.
Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 24.02.2025 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0056-12/2025/Wiś/EK

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

0056-12/2025/WIŚ/EK - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/5,6 mm WIŚNIÓWKA

NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO KWARCYTOWE 0/5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

- Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu
- Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA WIŚNIÓWKA, 26-050 ZAGNAŃSK

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

- EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrażeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
- EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE		
			EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	EN 13242:2002+A1:2007	
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6	0/5,6	
	Uziarnienie:	Kategoria uziarnienia	G _A 85	G _A 85	
	- uziarnienie	Kategoria tolerancji	G _T 20	G _T 20	
	- tolerancja uziarnienia	%	D»90%; D/2»50%; 0,063»19%	D»90%; D/2»50%; 0,063»19%	
	- typowy przesiew				
	Kształt kruszywa grubego:	Kategoria FI	FI ₃₅	FI ₃₅	
	- wskaźnik płaskości	Kategoria SI	SI ₃₅	SI ₄₀	
	- wskaźnik kształtu				
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,65 ± 0,03 prd 2,62 ± 0,02 psd 2,63 ± 0,02	pa 2,65 ± 0,03 prd 2,62 ± 0,02 psd 2,63 ± 0,02	
	Obecność zanieczyszczeń / Zanieczyszczenie	Jakość pyłów	Kategoria MB _r	MB _r 10	MB _r 10
Pyły / Zawartość pyłów		Kategoria		f ₂₂	
Powierzchnie przekruszone i łamane / Procent ziarn przekruszonych	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100/0}	C _{90/3}	
	Przyjętość do lepszycza bitumicznych	Przyjętość kruszyw grubych do lepszycza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD	NPD	
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD		
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	NPD	NPD	
	Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _{LA}	NPD NPD	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ = 93,22; TiO ₂ = 0,42; Al ₂ O ₃ = 2,88; Fe ₂ O ₃ = 1,00; MnO = 0,009; MgO = 0,07; CaO = 0,06; Na ₂ O = 0,06; K ₂ O = 0,58; P ₂ O ₅ = 0,109; SO ₃ < 0,02; Cl = 0,024; F = 0,01;		
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS		AS _{0,2}	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej			S ₁
	Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie.	Spełnia/nie spełnia wartości progowej			NPD
	Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia		NPD
Nasiakliwość	Nasiakliwość	Kategoria WA ₂₄		WA ₂₄ 1	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1,max}	≤ 1,2	≤ 1,2	
		Wartość graniczna f _{2,max}	≤ 240	≤ 240	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,02; Cr < 0,1; Cu < 0,05; Ni < 0,1; Pb < 0,2; Zn < 0,08; Ba < 0,92	Cd < 0,02; Cr < 0,1; Cu < 0,05; Ni < 0,1; Pb < 0,2; Zn < 0,08; Ba < 0,92	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD	NPD	
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD	
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD	
Trwałość a opony z kółcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami	Kategoria AN	NPD		
		Wartość deklarowana I [%]	NPD		
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana V _{LA}	NPD		
			NPD		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 24.02.2025 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK