

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230D0J1 -0058-6/2019/Wiś/EK KRUSZYWO 5/31,5 Wiśniówka
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Nazwa handlowa: KLINIEC KWARCYTOWY 5-31,5 Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana	System oceny zgodności 2+ PN-EN 13242 + A1:2010
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
Deklarowane właściwości użytkowe:	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 13242/A1:2010		
			Właściwości użytkowe		
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5,6/31,5		
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _A	G _A -85-20		
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	GT ₁ 20/17,5		
	- typowy przesiew	%	D/2 » 44%		
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F ₁	F ₁₃₅		
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S ₁	NPD		
Obecność zanieczyszczeń	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _s 2,66 ± 0,03	ρ ₁₀ 2,60 ± 0,02	ρ _{ssd} 2,63 ± 0,02
	Jakość pyłów	Kategoria MB _r	NPD		
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₄		
Powierzchnie przekruszone i łamane	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD		
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{90/3}		
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepizsca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD		
		% po 24 godz.	NPD		
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₅		
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD		
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD		
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15		
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD		
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD		
		Wartość deklarowana V ₁₄	NPD		
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD		
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD		
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}		
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	S ₁		
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD		
Stość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD		
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 2		
	Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	NPD	
			Wartość graniczna f _{2max}	NPD	
	- uwalniane metale ciężkie	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92	
- uwalniane węglowodory poliaromatyczne			NPD		
- uwalniane inne substancje niebezpieczne			NPD		
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁		
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD		
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD		
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Komunikacji Produkcji
.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230D0J1 -0058-6/2019/Wiś/EK KRUSZYWO 5/31,5 Wiśniówka

Nazwa handlowa: KLINIEC KWARCYTOWY 5-31,5

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnarisk

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

PN-EN 13242/A1:2010

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu **1454-CPR-0152**

Deklarowane właściwości

<i>Właściwości użytkowe</i>	<i>Poziom, klasa, kategoria</i>	PN-EN 13242/A1:2010
<i>Wymiar kruszywa</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>	5,6/31,5
<i>Uziarnienie</i>	<i>Kategoria G_a</i>	GT _{c20/17,5}
<i>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPC} %</i>	<i>Kategoria</i>	NPD
<i>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</i>	<i>Mg/m³</i>	1,34±0,08
<i>Zanieczyszczenia organiczne - humus</i>	<i>Wartość graniczna</i>	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej
<i>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</i>	<i>F₁₀₀ wynik badania</i>	NPD
<i>Uproszczony opis petrograficzny</i>	<i>Opis</i>	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 16mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrdzennie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzniowych nie zaobserwowano.
<i>Instrukcja postępowania z kruszywem</i>	<i>Zasady prawidłowego składowania kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	<i>Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)