

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430DF6-0042-7/2019/Wiś/EK Kruszywo grube 16/22 mm Wiśniówka, nazwa handlowa: Gryś kwarcytowy 16/22.

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do betonu.
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

Eurovia Kruszywa S.A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 + PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	16/22,4	16/22,4
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _c 85/20	G _c 85/20
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	NPD
	- typowy przesiew	%	NPD	NPD
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _l	F _{l20}	F _{l20}
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _l	S _{l20}	S _{l20}
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ_a 2,65 ± 0,03	ρ_{sd} 2,61 ± 0,02
	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A24}	WA ₂₄ 1	ρ_{sd} 2,63 ± 0,02
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria M _{Bf}	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f _{1,5}	f ₂
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S _C	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100/0}
	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _A	L _{A25}	L _{A25}
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z	NPD	NPD
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}	P _{SV56}	P _{SV56}
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE10}	M _{DE10}
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółkami	Kategoria A _N	NPD	NPD
	Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _{LA}	NPD NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ <0,02; Cl=0,024; F=0,01
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS ₀₂	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
Stołość objętości	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1,2	
	- promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{2max}	≤240	
	- uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92	
	- uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	- uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria M _S	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria S _B	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółkami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych

PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F6-0042-7/2019/Wiś/EK Kruszywo grube 16/22 mm, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 16/22

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności Z+

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu **1454-CPR-0152**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	16/22,4	16/22,4
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc85/20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{lc} %	Kategoria	≤0,1	m_{lc} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,38±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F_{wsc} wynik badania	≤7	≤7
Uproszczonego opisu petrograficznego	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 22,4 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnodziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwie jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
PEŁNOMOCNIK
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)